

Lithium

Modell: ER9V BP1

Camelion®



Hauptmerkmale

Der Lithium 9V Block ist speziell für Rauchmelder entwickelt worden, ist aber auch hervorragend für medizinische Geräte, Alarmanlagen, elektrische Kontrollsysteme geeignet. Die klaren Vorteile dieser Batterie sind: hohe Energiedichte, niedrige Selbstentladung, Auslaufsicherheit, umweltfreundlich, einsetzbar bei Temperaturen von -20°C bis 55°C, 5 mal höhere Leistung als eine Alkaline Batterie, 10 Jahre Haltbarkeit.

Spezifikationen

- Int. Baugröße nach IEC.....
- Baugröße.....9V Block
- Elektrochemisches System.....Lithium-Thionylchlorid
- Nennkapazität.....1200mAh bis 6V (20±2° C, bei 0,5mA Dauerbelastung)
- Gewicht (g)32,7
- Spannung (V).....9,0
- Ummantelung.....Aluminium
- Maße (BxTxL mm)..25,5 x 17,5 x 48,5
- Zolltarifnummer.....85065010
- UVP:.....8,99 €/Stk.
- EK:.....€/Stk.

Technische und logistische Änderungen vorbehalten.

Verpackung	Blister	VE-Karton	Umkarton
Breite (mm)	84	123	362
Länge (mm)	114	117	263
Höhe (mm)	18	86	258
Gewicht (g)	39	500	8.300
Artikelnummer	190 00122		
EAN Code	4260216450334	10849198001287	20849198001284
Menge		12	192